

MULTI-LAYER EXTRUSION LINE

다층 압출라인

MEDICAL



INDUSTRIAL

LIVING



Toward the future... Along with Customers Growth and Success.

연구, 개발에 최선을 다해
고객과 함께 성장하겠습니다.



G R E E T I N G

Since 1978, Sehan Extrusion Machinery has grown into a specialist in plastic extrusion machine.

Especially, we have challenged and succeed to develop various kinds of extruder such as 5-Layer cosmetics tubes, medical tubes, fuel tubes for vehicle and so on. Through further research and development, we will strive to be a future that will grow together with our customer's growth and success.

세한기계제작소는 1978년 창업 이래 고객 여러분의 관심과 성원으로 플라스틱 압출성형기 전문업체로 성장하였습니다. 특히, 화장품용 튜브, 각종 의료용 튜브 및 자동차 연료용 튜브 압출 성형기의 국산화는 소중한 성과이며 자부심이 되었습니다. 앞으로도 지속적인 연구, 개발을 통하여 고객 함께 발전과 성공을 이루어가는 미래가 되도록 노력하겠습니다.

CEO 조능노

H I S T O R Y

- 1976. 05 유신기계 설립.
- 1978. 04 세한기계제작소 설립 (서울 양평동 소재).
- 1984. 06 공장 구로동 이전.
- 1986. 03 Electric Line Pipe 성형장치 개발.
- 1988. 01 Mono-layer Cosmetics Tube Extrusion Line 국산 기계 개발.
- 1989. 06 시흥시 신천동 공장 착공.
- 1989. 12 시흥시 공장, 사무실 준공 및 이전 (경기도 시흥시 신천동 862-12).
- 1990. 03 신천 경영인 협의회 가입.
- 1995. 11 Multi-layer Cosmetics Tube Extrusion line 국산 기계 개발.
- 1999. 09 한국 합성수지 가공기계 공업협동 조합 가입.
- 2000. 03 산업자원부 장관상 수상.
- 2004. 07 Corrugated Optical Duct Extrusion Line 개발.
- 2011. 01 Multi-layer Cosmetics Tube Extrusion Line(type, vacuum) 국산 기계 개발.
- 2012. 03 TPU Multi-layer Medical Tube Extrusion Line 개발.
- 2013. 03 PVC Multi-layer Medical Tube Extrusion Line 개발.
- 2014. 03 PE-RT Water Tube Vacuum unit 개발.
- 2014. 08 PP Multi-layer Cosmetics Bottle Head Dies 개발.
- 2015. 07 PA Multi-layer Fuel Tube Extrusion line 개발.
- 2015. 07 PE Multi-layer Shrink Tube Extrusion Line 개발.
- 2015. 12 Medicine Purpose Extrusion Line 개발.
- 2018. 05 PVDF Sensing Cable Extrusion Line 국산 기계 개발.
- 2019. 02 벤처기업부 장관상 수상.

MEDICAL

Multi-Layer Tubes for Medical [의료용 다층 튜브]

Precise resin distribution by advanced melting pump and integrated control system contributes to the medical industry which requires high precision and quality stability.

선진 기술에 의한 정밀 토출 제어와 통합 제어시스템은 의료산업에서 요구되는 제품의 높은 정밀성과 안정성을 구현합니다.

[Catheter, IV Solution, Serological Pipette, etc.]



Specification

| | | Tube EXT | Stripe EXT | Outer Layer EXT | Middle Layer EXT | Inner Layer EXT |
|----------------|-------------|--------------------|------------|---------------------|------------------|-----------------|
| Extruder | | 20mm | 15mm | 50mm | 25mm | 25mm |
| Line Speed | M/Min | 5~40 | | 15~30 | | |
| Tube Dia | ∅ | 1 | | ~15 | | |
| Electric Power | Kw | 15 | | 5Kw | | |
| Water Chiller | | 40L/Min at 10°C | | 50L/Min at 10°C | | |
| Dimension | W x L x Hmm | 4000 x 1500 x 3000 | | 3500 x 10000 x 2500 | | |



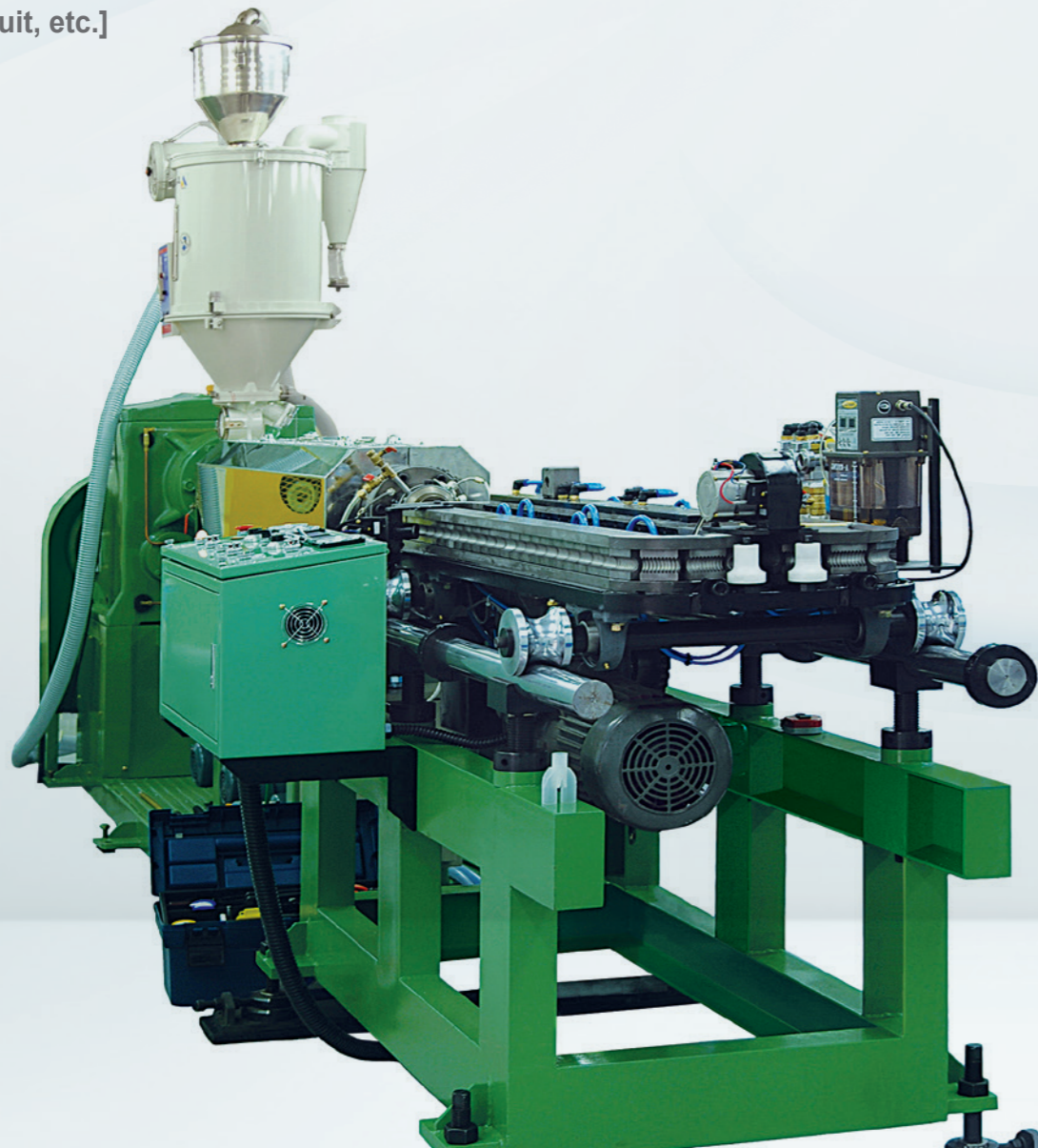
MEDICAL

Corrugated Tubes for Medical [의료용 주름관]

Precise caterpillar mechanism will lead superior quality of products.
High efficient cooling system by chilled water and air enables even cooling distribution.

캐터필러 타입 몰드의 고른 냉각으로 제품의 품질이 우수하며, 추가적인 공냉으로 생산성이 향상됩니다.
탁월한 내구성과 간편한 작업성은 비용절감에 기여합니다.

[Breathing Circuit, etc.]



Specification

| | | Mono-Layer |
|----------------|-------------|--------------------|
| Extruder | | 70mm |
| Line Speed | M/Min | 3~7 |
| Tube Dia | ∅ | 16~25 |
| Electric Power | Kw | 45Kw |
| Water Chiller | | 40L/Min at 10℃ |
| Dimension | W x L x Hmm | 1500 x 6000 x 2500 |



INDUSTRIAL



Industrial Pipes & Hoses [산업용 파이프 및 호스]

Our long experience and accumulated technology will meet various needs of customers. Superior durability and excellent performance enables broaden customers choice.

세한기계제작소의 오랜 경험과 축적된 기술은 고객의 다양한 요구에 부응하며 선택의 폭을 넓혀줍니다. 또한, 뛰어난 내구성과 우수한 성능으로 고객의 투자 가치를 증대 시킵니다.

[Fuel Tube, Corrugated Optical Duct, Micro Duct, Braided Hose, etc.]



Specification

| | | Inner Duct | | Outer Duct |
|----------------|-------------|---------------------|-------------|---------------------|
| | | PE EXT | Silicon EXT | PE EXT |
| Extruder | | 90mm | 60mm | 90mm |
| Line Speed | M/Min | 8~15 | | 0.8~1.5 |
| Tube Dia | ∅ | 20~50 | | 30~200 |
| Electric Power | Kw | 140 | | 100 |
| Water Chiller | | 80L/Min at 10℃ | | 80L/Min at 10℃ |
| Dimension | W x L x Hmm | 5000 x 15000 x 3300 | | 4000 x 20000 x 3300 |

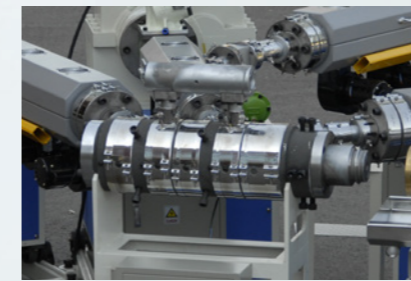




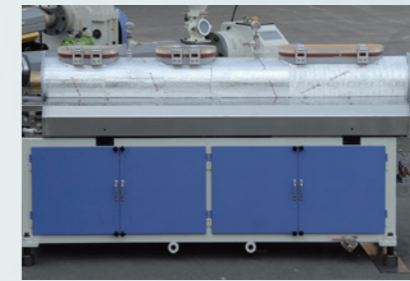
Multi-Layer Tubes for Cosmetics [화장품용 다층 튜브]

As the first step, extruded sleeve quality is the most prior concern in cosmetics tube making process. Our unique designed 5-Layer head contributes excellent surface and precise distribution of each layer's thickness. Furthermore advanced technologies and controls will lead high productivity and saving costs.

화장품용 튜브에 있어서 압출생산된 슬리브의 품질은 매우 중요한 첫 번째 요소입니다. 세한기계제작소의 고유디자인 다층헤드는 우수한 표면 품질과 정밀한 층 두께를 구현하며, 최신 제어기술에 의한 고속생산은 원가절감에 기여합니다.



5 Layer Head part



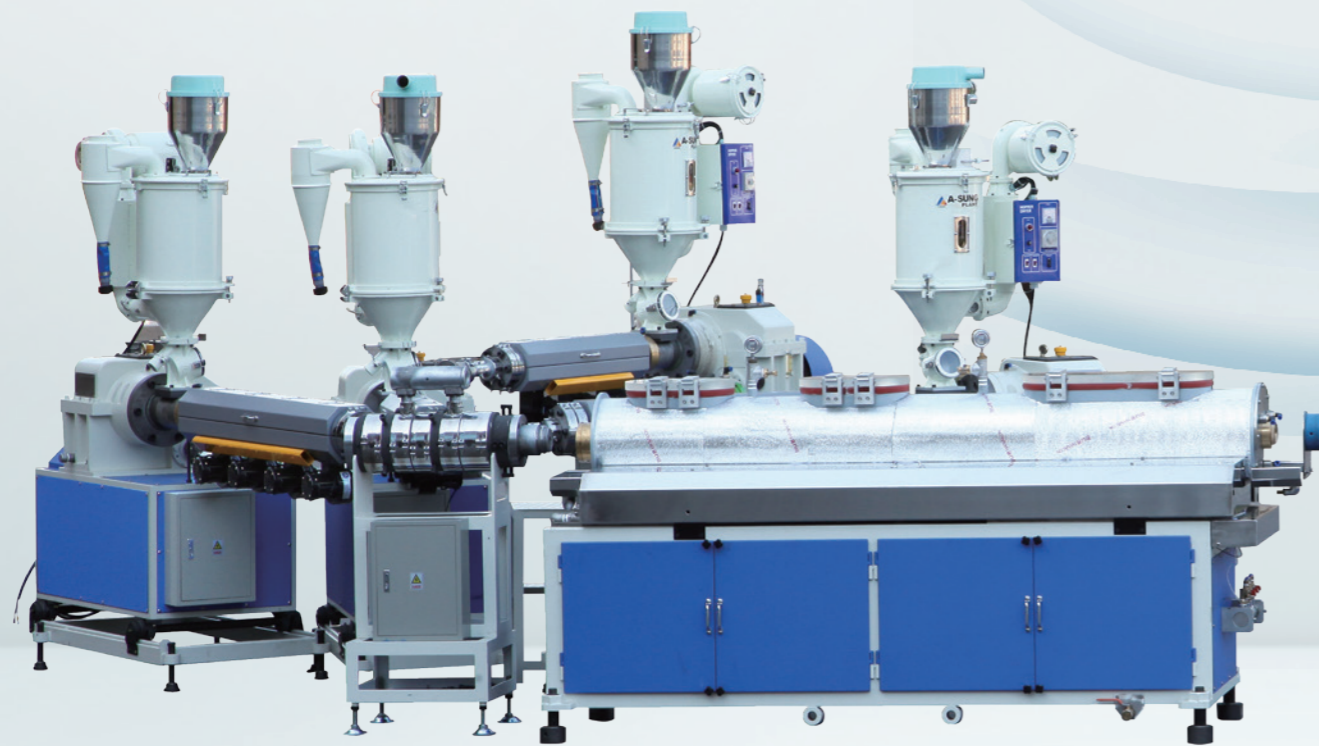
Vacuum Forming Part



Control Panel

Specification

| | | 1 Layer | 2 Layer | 3 Layer | 5 Layer |
|----------------|---------------|------------------------|--------------------|--------------------|---------------------|
| Extruder | Outer Layer | Ø50~60 | Ø50~60 | Ø50~60 | Ø50~60 |
| | Tie Layer | - | - | - | Ø35mm |
| | Barrier Layer | - | - | Ø35mm | Ø35mm |
| | Inner Layer | - | Ø50~60 | Ø50~60 | Ø50~60 |
| Line Speed | M/Min | 6~16 | | | |
| Tube Dia | Ø | 16~60 | | | |
| Tube Length | | 50~ | | | |
| Electric Power | Kw | 50 | 75 | 90 | 105 |
| Water Chiller | | 60L/Min at 10°C, 7.5RT | | | |
| Dimension | W x L x Hmm | 4000 x 8000 x 2500 | 4000 x 8500 x 2500 | 4000 x 9000 x 2500 | 4000 x 10000 x 2500 |





SEHAN EXTRUSION MACHINERY

[Head Office·Factory] 78 Dumun-ro, Siheung-city, Gyeonggi-do 14952, Korea

Tel : 82-31-311-0030 Fax : 82-31-360-6343

www.shem.co.kr E-mail : shem@shem.co.kr

[Overseas Business] overseas@shem.co.kr

[본사 · 공장] 경기도 시흥시 두문로 78(신천동) Tel : 031-311-0030 Fax : 031-360-6343